

Energie.
Speicher.
Technik.



Wir speichern die Zukunft. Gemeinsam.

– seit 1989



*Unsere Visionen
von gestern sind
die Innovationen
von heute.*



*Dipl.-Ing. (FH) Werner Pink,
Geschäftsführer*

Angesichts der erforderlichen Energiewende sind Speicher eine Schlüsselkomponente für die Energiesysteme der Zukunft. Damit erneuerbare Energie, trotz der Schwankungen bei der Erzeugung, jederzeit sicher zur Verfügung steht, sind neue leistbare Speichertechnologien zu entwickeln und Energie- und Haustechnikkonzepte neu anzudenken.

Dieser Wandel kann nur mit Innovationen erfolgreich gemeistert werden. Unsere Speicherlösungen bieten revolutionäre, unvergleichliche Ansätze und sind bestens gerüstet für erneuerbare Energien und alle zukunftsfähigen Energieträger.

Die Behälter- und Speichertechnik stellt seit ihrer Gründung den Kernbereich unseres Unternehmens dar und ist nach wie vor Schwerpunkt unserer eigenen Produktion. Durch unsere Expertise für die dynamischen

Anforderungen des Marktes, unseren Ideenreichtum und vor allem aber der Experimentierfreude unseres Teams, entwickeln wir unverwechselbare, noch nie dagewesene Produkte, arbeiten an der Verbesserung von bestehenden Energiesystemen und erstellen zeitgemäße, innovative Energiekonzepte für Neubau und Sanierung.

Wir setzen auf höchste Qualitätsstandards, Funktionalität und Effizienz. Von der Planung und Konstruktion über die Fertigung und Auslieferung bis zur Inbetriebnahme und dem Kundenservice decken wir die gesamte Wertschöpfungskette im Haus ab.

Raus aus fossilen *Energieträgern.*

UNSERE SYSTEME

- enerboxx (dezentraler Warmwasserspeicher)
- Pufferspeicher (Wärme- und Kältespeicher)
- Brauchwasserspeicher
- Frischwassermodule
- Solar-Systemtechnik
- Regelungstechnik
- Thermisch angetriebene Kühlsysteme
- Engineering für Nah- & Fernwärmesysteme
- Industrieller Behälter- & Apparatebau



”
*Wir verändern
die Welt der
Speichertechnik.*



Schlüssel- technologien für die Energiewende.

enerboxx® DEZENTRALER WARMWASSERSPEICHER

Intelligente Warmwasserspeicher auf Wohnungsebene.

Das System enerboxx steht für die energieeffiziente und zukunftsfähige Versorgung von Wohneinheiten im Mehrfamilienhaus mit Warmwasser, Heizung und Kühlung. Durch den Einsatz eines dezentralen Warmwasserspeichers zur Warmwasserbereitung kann maximale Flexibilität bei der Gestaltung des Verteilnetzes erreicht werden. Die Möglichkeiten reichen von hydraulischen Netzen mit Hoch- oder Niedertemperaturversorgung bis hin zu kombinierten bzw. rein elektrischen Systemen. Alle Lösungen ermöglichen die effiziente Einbindung alternativer Energiequellen bzw. die Realisierung von Sektor-Kopplungen.

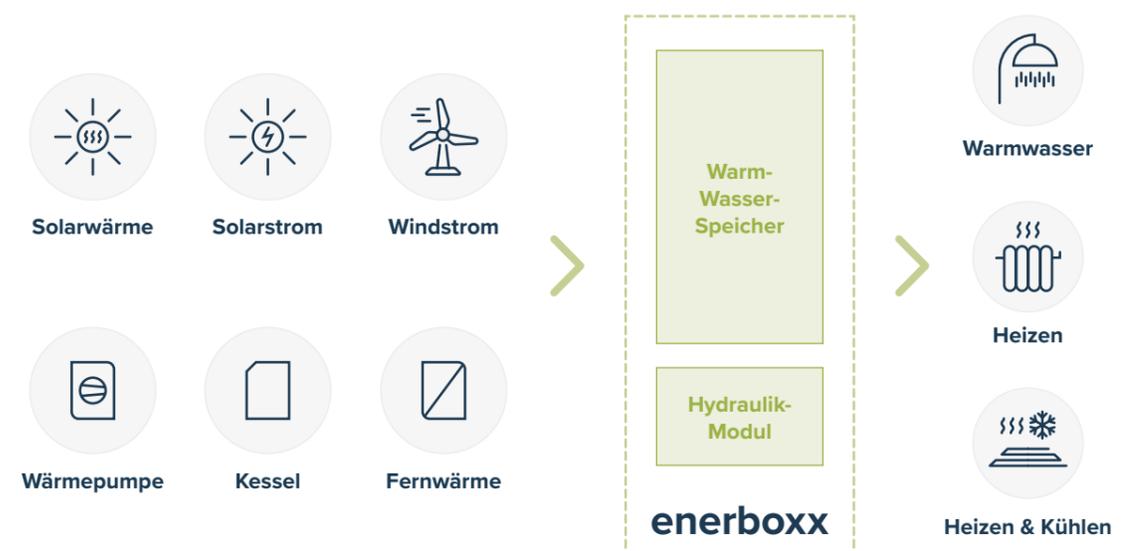
- **enerboxx DynaStrat:** patentierte Warmwasserbereitung mit Sonnenstrom
- **enerboxx Hydronic:** hydraulisches System mit Heizungswasser
- **enerboxx Hybrid:** Sektorkoppelung zwischen Wärme und Strom

Unsere Warmwasserspeicher sind eine günstige, langlebige Alternative zur Speicherung und Integration fluktuierender, erneuerbarer Energien mit einer hohen Speicherkapazität von bis zu 13 kWh (150 Liter).



Zwei Ausführungen: premium als Zwischenwand-speicher (l.) und basic als Hängespeicher (r.)

DAS SYSTEM FÜR ALLE ENERGIETRÄGER UND HEIZUNGSSYSTEME:





Kältespeicher (l.) und Wärmespeicher (r.)

PUFFERSPEICHER (WÄRME- UND KÄLTESPEICHER)

Projektspezifische Planung im Baukastensystem

Wärmespeicher sind aus vielen modernen Heizsystemen nicht mehr wegzudenken. Die Gründe dafür sind vielfältig – ebenso vielfältig ist unser Angebot an Speicherlösungen. Unsere Wärmespeicher können mit der patentierten SOLVIS-Schichtbeladelanze ausgestattet werden, wodurch im Speicher eine Temperaturschichtung erzeugt wird und die Systemeffizienz bzw. der solare Deckungsgrad maßgeblich erhöht wird, ganz ohne aufwändige und anfällige externe Umschaltventile.

Unsere Kältespeicher ermöglichen einen energetisch optimierten Betrieb von Kälte- und Klimaanlage und werden mit einer hochwertigen Beschichtung für erhöhte Kondenswasserbeständigkeit versehen. Abgestimmt auf Ihre Anforderungen stellen wir die Speicher mit unterschiedlichen Schichtungseinbauten aus.

Wir fertigen Speicher bis zu einer Höhe von 12 Metern und bis zu 50.000 Liter Inhalt. Sollte die Einbringung des Speichers am Stück nicht möglich sein, können unsere Spezialisten den Speicher direkt bei Ihnen vor Ort schweißen.



FriWaStar FRISCHWASSERMODUL

Hygienische Warmwasserbereitung im Durchlaufprinzip

Beim Frischwassermodul FriWaStar wird das Trinkwasser erst bei Bedarf mittels eines leistungsfähigen Plattenwärmetauschers erwärmt. Die Zapfleistung beträgt bis über 300 Liter/Minute. Die Energie dazu kommt aus einem Pufferspeicher, der durch die unterschiedlichsten Systeme beheizt werden kann – durch Kesselanlagen, Fernwärme, Wärmepumpen oder Solarsysteme.

Die FriWaStar-Module sind ideal in Verbindung mit einer thermischen Solaranlage. Die sehr gute Auskühlung des Heizungswassers in den effektiven Plattenwärmetauschern führt zu einer Effizienzsteigerung des Solarkreises, da die mittlere Temperatur des Solarkreises aufgrund des kalten Rücklaufes gesenkt werden kann.

BRAUCHWASSERSPEICHER

Langlebige, effiziente, wartungsfreie Warmwasserversorgung

Edelstahl-Warmwassererwärmer kommen überall da zum Einsatz, wo hygienische, langlebige und wartungsarme Warmwasserversorgung gefordert wird. Hochwertige Materialien und perfekte Verarbeitung ermöglichen einen hygienischen und wartungsarmen Betrieb, der unempfindlich gegen Überhitzung bei Solarheizungen ist.

Unsere Brauchwasserspeicher aus korrosionsbeständigem V4A-Edelstahl (1.4571/1.4404) werden tauchbadgebeizt und erfüllen höchste hygienische Ansprüche. Die homogene Oberfläche von Edelstahl ist und bleibt auch nach langjährigem Gebrauch einwandfrei hygienisch (kein Nährboden für Legionellen) und im Gegensatz zu emailierten Boilern nahezu wartungsfrei.

Unsere Brauchwasserspeicher werden projektspezifisch auf Kundenwunsch gefertigt.



SOLAR-SYSTEMTECHNIK

Bis zu 20 % Steigerung des Solarertrages

Bei unserer Solar-Systemtechnik wird ein solares Trennmodul (STM) eingesetzt, das die Wärmeenergie vom Solarkreis eines thermischen Solarsystems in den Heizungskreis überträgt. Zur optimalen Regelung der Volumenströme am Wärmetauscher werden Hocheffizienzpumpen eingesetzt.

In Kombination mit einer Schichtbeladelanze im Solarenergiespeicher ergibt sich eine bestmögliche Speicherbeladung bei einer Variation der Betriebsbedingungen aufgrund von Strahlungsschwankungen, Puffertemperaturen und unterschiedlichen Systemanforderungen. Der Solarertrag kann dadurch um bis zu 20 % gegenüber herkömmlichen Anlagen gesteigert werden.

Unsere solaren Trennmodule können für Solaranlagen mit einer Kollektorfläche von bis zu 500 m² geliefert werden.





REGELUNGSTECHNIK

Hochwertige, modulare Hardware mit Fernzugriff

Wir liefern Systemregelungen in maßgeschneider-ten Ausführungen für einen sicheren und energieeffizienten Betrieb der Anlage. Auf Basis einer hochwertigen und modularen Hardware, programmieren wir eine optimale Regelstrategie unter Einbeziehung sämtlicher in der Anlage befindlichen Geräte.

Die umfangreichen Analyse- und Auswertefunktionen sind Grundlage für weitere Anlagenoptimierungen und erlauben im Servicefall eine zielgerichtete und schnelle Reaktion. Durch den Einsatz spezieller Algorithmen wird die präventive Wartung der Anlage unterstützt.

Alle Systemregelungen können mit einem Fernzugriff ausgestattet werden.



ENGINEERING FÜR NAH- UND FERNWÄRMESYSTEME

Digitale Services für zukunftsfähige Wärmenetze

Als Dienstleister unterstützen wir Sie bei der Planung und dem Ausbau Ihres Fernwärmenetzes sowie bei der Optimierung des Netzbetriebes. Dafür verwenden wir eine eigens von uns entwickelte Simulationssoftware zur umfassenden technischen und wirtschaftlichen Analyse von Rohrnetzen, die in zahlreichen Kunden- und Forschungsprojekten eingesetzt wurde.

Zunächst wird basierend auf dem Netzplan sowie Abnehmer- und Betriebsdaten ein digitales Abbild des Ist-Zustandes erstellt. Aufbauend darauf können Optimierungspotenziale aufgezeigt sowie die Entscheidungsfindung für zukünftige Maßnahmen unterstützt werden.

Unsere Dienstleistungen führen so zu Effizienzsteigerungen, Kostensenkungen, erhöhter Betriebssicherheit und/oder gesteigertem Einsatz erneuerbarer Energieträger und einer damit verbundenen Reduktion von CO₂-Emissionen.

THERMISCH ANGETRIEBENE KÜHLSYSTEME

Kälte aus Wärme

Wir bieten ein optimal abgestimmtes Kühlsystem für viele Aufgabenstellungen im gewerblichen, industriellen und privaten Umfeld, wobei unsere Kältemaschinen mit Heißwasser angetrieben werden, statt teuren Strom zu verwenden.

Wir greifen dabei auf Abwärme aus Produktionsprozessen oder Blockheizkraftwerken bzw. Solar- oder Fernwärme zu. Dabei stehen wir unseren Kunden im Laufe des gesamten Planungsprozesses mit unserem Know-How zur Seite.

Sie profitieren von unseren Erfahrungen aus der Eigenentwicklung und Produktion unserer Wasser/Ammoniak-Absorptionskältemaschine „PinkChiller“ mit einer nominalen Kälteleistung von rund 20 kW pro Modul. Je nach Anforderung können wir Anlagen mit unterschiedlichen Technologien (Absorption, Adsorption, Hybridanlagen) mit Kälteleistungen von bis zu 100 kW realisieren.



INDUSTRIELLER BEHÄLTER- UND APPARATEBAU

Behälter und Apparate nach Maß

Wir fertigen Ihre Behälter, Apparate, Kolonnen oder Sonderspeicher ganz nach Ihren Wünschen und Vorstellungen aus Stahl oder Edelstahl bis zu einem Stückgewicht von 5 Tonnen.

Durch unsere langjährige Erfahrung und die entsprechende Zertifizierung nach AD2000-Merkblatt HP 0 / HP 100R durch den TÜV Süd sind wir befugt, Druckgeräte gemäß der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU zu fertigen. Unser Betrieb erfüllt überdies die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach EN ISO 3834-3:2005.

Eine Spezialität stellt die Produktion von Verteilern und Pumpstationen für Kühlwasser dar, welche wir inklusive der kompletten pneumatischen und elektrischen Installation für industrielle Anwendungen auf der ganzen Welt fertigen.



Das sagen unsere Kunden.



”

Ich als Bauträger habe mich für die enerboxx entschieden, weil mir die verdeckte Einbaumöglichkeit für unsere Premiumwohnungen sehr gefallen hat. Es ist eine kompakte Einheit für Boiler, Heizung und Kühlung zugleich, die sehr benutzerfreundlich ist. Die Qualität des Produktes gab mir Recht, so entschieden zu haben. Es ist eine optimale Komponente in Kombination mit der Wärmepumpe.

HELMUT KONRAD
Geschäftsführer, K1-Group



„KÖNIG FRANZ“
K1-GROUP

- 41 Wohneinheiten
- Graz, Österreich

FERTIGSTELLUNG: 2021
PINK-PRODUKTE:

- enerboxx® premium Hybrid
- Systemregelung
- Pufferspeicher

”

Das System enerboxx ist ein modernes und innovatives Heiz- und Kühlsystem, das den Zeitgeist getroffen hat.

PETER HUTTERER
Geschäftsfeldleiter, Max Aicher Immobilien



„SONNENFELD“
MAX AICHER IMMOBILIEN

- 205 Wohn- und Gewerbeeinheiten
- 357 Tiefgaragenstellplätze
- Freilassing, Deutschland

FERTIGSTELLUNG: 2022
PINK-PRODUKTE:

- enerboxx® premium Hybrid
- Systemregelung
- Pufferspeicher

”

Die GEDESAG setzt in Böhlerwerk auf die Kraft der Sonne.

PETER FORTHUBER
Geschäftsführer, GEDESAG



„BÖHLERWERK 1b“
GEDESAG

- 16 Wohneinheiten
- Böhlerwerk, Österreich

FERTIGSTELLUNG: 2021
PINK-PRODUKTE:

- enerboxx® basic DynaStrat
- Systemregelung

Wir sind **Pink**.

Wir sind seit mehr als 30 Jahren in der Speichertechnik tätig und zeichnen uns als Spezialisten mit hoher Problemlösungskompetenz aus. Wir verkaufen nicht nur Produkte, sondern entwickeln gemeinsam mit dem Kunden die optimale, maßgeschneiderte Systemlösung.

Durch flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und schnelle Prozesse handeln wir rasch und können uns schnell an die Anforderungen des Marktes und neue Umweltbedingungen anpassen. Aus diesem Grund können und wollen wir unsere Visionen umsetzen, etwas bewegen, die Komplexität reduzieren und die Zukunft aktiv mitgestalten. Da wir Teil eines internationalen Forschungsnetzwerkes sind, bleiben wir immer am aktuellen Stand bei Wissenschaft und Technologie.

Unsere Kunden und Partner schätzen die hochwertige Qualität unserer Produkte, unsere Zuverlässigkeit, langjährige partnerschaftliche, persönliche Kundenbeziehungen sowie unsere Handschlagsqualität.



Das PINK Team



Wir schaffen etwas von Wert, das über Generationen Bestand hat.

Unsere Firmenphilosophie

- *Wir sind ein Team.*
- *Wir lieben neue Ideen.*
- *Wir sind offen für Neues.*
- *Wir vermeiden Mittelmäßigkeit.*
- *Wir lernen aus Fehlern.*
- *Wir gehen mit gutem Beispiel voran.*

Mit unserem Firmensitz in Langenwang in der Steiermark sichern wir regionale Arbeitsplätze und leisten einen wesentlichen Beitrag zur regionalen Wertschöpfung. Durch langjähriges Know-how können wir individuelle Einzelanfertigungen lokal in unserer Manufaktur in Langenwang produzieren und in Serie gefertigte Grundkörper im Baukastensystem individuell an die Kundenbedürfnisse anpassen. Laufende Qualifizierungen unserer Mitarbeiter und Zertifizierungen unseres Betriebes sichern unseren hohen Qualitätsstandard.

Wir gehen mit gutem Beispiel für die Umwelt voran, indem wir unseren eigenen Strom mit einer Photovoltaikanlage produzieren und für das Prüfwasser in der Produktion eine Solarthermieanlage betreiben. Wir heizen mit Fernwärme aus regionaler Biomasse und sind stolzer „klimaaktiv“-Partner.



PINK Firmengelände

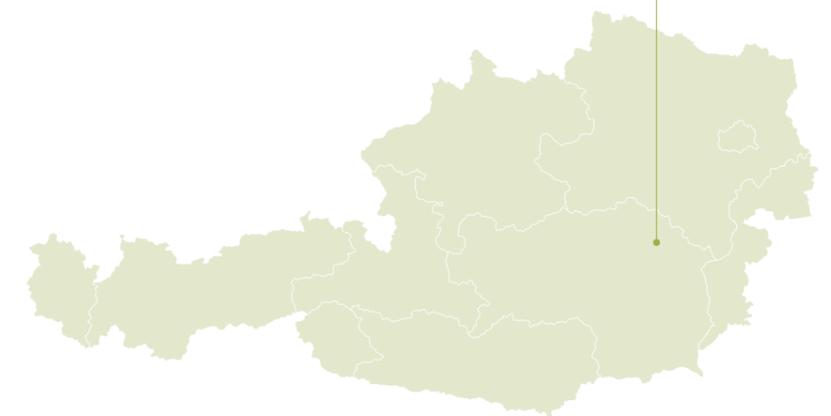
1989

... wagte Hubert Pink den Weg in die Selbständigkeit und gründete die heutige PINK GmbH in den Kellerräumen des eigenen Hauses als Einmannbetrieb.

2023

... zählt die PINK GmbH über 20 Mitarbeiter und diverse Fertigungshallen auf 3.500 m² Fläche im obersteirischen Langenwang in der Steiermark.

LANGENWANG





Energie. Speicher. Technik.

PINK GmbH
Energie- und Speichertechnik

Tel.: +43 3854 3666
Fax: +43 3854 3666-40

Bahnhofstrasse 22
A-8665 Langenwang

info@pink.co.at
pink.co.at

